

GPR-x500

ppm 和 % 氧分析仪 电化学传感器

GPR-x500 分析仪是单通道，用于在洁净气体中精确测量微量氧和百分比氧。不同的传感器选项增强了分析仪在二氧化碳、氮气和氢气等气体中的强大的测量能力。经过危险区域认证，GPR-x500 为具有严格安全要求的行业而构建。

我们的在线和便携式分析仪提供人机界面 (HMI) 的无缝集成。直观的设计确保了在仪器之间轻松切换。我们简单、用户友好型的分析仪测量精确，并且易于使用。



GPR-2500 通用场所和 GPR-2500 危险区域分析仪图片
提供定制的取样系统

特点

- 宽泛的测量范围从 0...10 ppm 至 0...25 %
- 在背景气 He, CO₂ 或 H₂ 中测量的传感器选项
- 危险区域认证
- 气体温度补偿
- 环路供电配置

应用

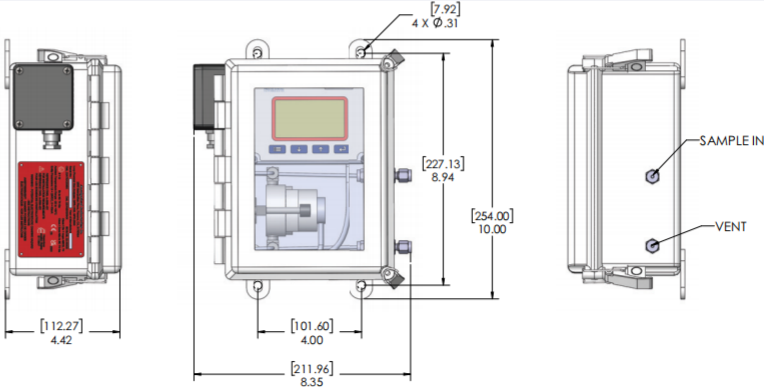
- 惰性保护气体
- 天然气质量
- 制药反应釜和离心机中的氧
- 钢铁生产，热处理炉和焊接回流过程中的气体质量
- 食品饮料包装和生产中原料气的纯气质量，以及制氮机

技术规格

传感器				
电化学	GPR-1500 ppm		GPR-2500 %	
型号	GPR-12-333 GPR-12-333-LD GPR-12-333-H	XLT-12-333 XLT-12-333-LD	GPR-11-60 GPR-11-60-LD	XLT-11-24 XLT-11-24-LD
—氘毛殆	0...10, 0...100, 0...1000 ppm _V , 0...1 % 0...25 % (仅校准)		0...1, 0...5, 0...10, 0...25 %	
输出分辨率	0.01 ppm _V		0.001 %	
检测下限 (LDL)	0.05 ppm _V		0.01 %	
样气流速 (取决于应用)	1...2 SCFH (0.5...1 LPM)			
压力范围	5...30 psi (0.4...2.1 bar)			
响应时间 (T90)	< 2 min		< 30 s	
工作温度范围	+5 °C...+45 °C (+41 °F...+113 °F)	-10 °C...+45 °C (+14 °F...+113 °F)	+5 °C...+45 °C (+41 °F...+113 °F)	-10 °C...+45 °C (+14 °F...+113 °F)
湿度范围	0...80 %rh 无冷凝			
预期寿命 (取决于应用)	在 < 1000 ppm _V , 24 个月		空气中, 60 个月	空气中, 24 个月
校准间隔 (取决于应用)	30 天			
分析仪				
电气				
显示	LCD			
输出信号	4...20 mA			
电源	18...24 V DC			
最大功耗	1.8 W			
机械				
防护等级	NEMA 3R			
分析仪外壳材质	玻璃纤维和涂漆铝			
安装	墙面 / 垂直面			
符合性				
符合 EMC 指令: 2014/30/EU				
标准详情 50' xia270:2015, EN 61000-4-2:2009				
UL/IEC/EN 61010-1				
危险区域认证				
ATEX: II 1 G Ex ia IIC T4 Ga T _{amb} (-20 °C...+50 °C)				
cMETus: Class I, Division 1, Groups A, B, C & D T4; Class I, Zone 0, AEx ia IIC T4 Ga T _{amb} , Ex ia IIC T4 Ga T _{amb} (-20 °C...+50 °C)				
IECEx: Ex ia IIC T4 Ga T _{amb} (-20 °C...+50 °C)				

尺寸 [英寸mm]

GPR-1500 危险区域分析仪图示



注意

Analytical Instruments Inc (Aii) 隶属于 Process Sensing Technologies Group plc (PST)。
由于客户的应用不在PST控制范围内，所提供的信息不承担法律责任。客户应在自己的工况条件下进行测试，以确保设备适合预期应用。

我们采取持续性改进措施，如有必要参数变更，恕不另行通知。

技术支持或其他咨询，请联系我们，发邮件至：

cn.michell.info@processsensing.com